

## Schmid und Knaus Tabbert – eine Partnerschaft auf bestem Wege



### Prozess- und Heizwärme aus Produktionshölzern

Seit 1996 gehören die beiden Markennamen Knaus und Tabbert fest zusammen: Was damals mit einer Kooperation zwischen der KNAUS AG und der TIAG (Tabbert Industrie AG) begann, heißt seit 2002 «Knaus Tabbert» als einheitliche Unternehmensfamilie. Heute vereint das Unternehmen sechs Marken unter dem Dach der Knaus Tabbert GmbH und beschäftigt knapp 1'200 Mitarbeiter an den vier Standorten in Deutschland und Ungarn. Mehr als 20 Länder weltweit werden neben Deutschland mit Caravans, Reisemobilen und Freizeitbussen «made by Knaus Tabbert» beliefert. Der Hauptproduktionsstandort der Marke «Knaus» befindet sich in Jandelsbrunn, in Niederbayern, nahe der Tschechischen Grenze und dem bekannten Barockstädtchen Passau.

Nachdem das aus zwei Holzfeuerungen bestehende System eines Mitbewerbers nicht mehr den vorgeschriebenen Abgaswerten entsprechen konnte, hat man sich entschieden, eine neue Feuerung einzusetzen. Aufgrund des hohen Holz-Anteils eines Caravans und der damit verbundenen Menge an Produktionsresthölzern, fiel die Entscheidung, wieder eine Holzfeuerung zu installieren, nicht schwer. Im Juli 2011 wurde die Schmid-Vorschubstufenrostfeuerung UTSW-3200 geliefert und montiert. Die bestehenden Komponenten (Silo, Fördertechnik sowie der Abgasfilter) sind noch in gutem Zustand und konnten übernommen werden. Ende August 2011 wurde die Anlage in Betrieb genommen und liefert seitdem Prozesswärme für die Holzverleimung sowie Heizwärme für alle Gebäude der Firma.

Dank modernster Feuerungstechnologie sowie einer optimalen energetischen Ausnutzung können die Produktionsresthölzer aus der Caravanherstellung als Brennstoff genutzt werden. Dass der «Produktionsabfall» zum Heizen genutzt werden kann, schätzt der Kunde besonders. Dies ist nicht selbstverständlich, denn das anfallende Restholz hat anspruchsvolle Brennstoffeigenschaften. Aufgrund des geringen Wassergehalts und einem tiefen Aschenschmelzpunkt benötigt man einen besonderen Feuerungstyp, welchen Schmid alleinig auf dem Markt anbietet. Der wassergekühlte Vorschub-Stufenrost UTSW ist für diesen Brennstoff bestens geeignet.



Die Betreuung und Wartung der Anlage wird durch die Fa. Knaus Tabbert selbst abgedeckt. Im Störfall wird der 24 Stundenservice der Schmid AG genutzt, zusätzlich wird die Fernwartung aufgeschaltet, mittels der jederzeit der Anlagenzustand eingesehen werden kann.

Die Zusammenarbeit zwischen Knaus Tabbert und der Schmid AG funktioniert bestens, was sicher auch ein Grund für die bisher reibungslose Projektabwicklung ist. Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

### KURZINFO

<b>Bauherrschaft</b>	Knaus Tabbert GmbH DE-94118 Jandelsbrunn
<b>Projektplanung</b>	IB Reischl DE-94051 Hauzenberg
<b>Brennstoff</b>	Sägespäne Holzindustrie
<b>Betriebsmedium</b>	Warmwasser, 5 bar
<b>Kesseltyp</b>	UTSW-3200 Vorschubrostfeuerung
<b>Leistung</b>	3'200 KW
<b>in Betrieb seit</b>	August 2011